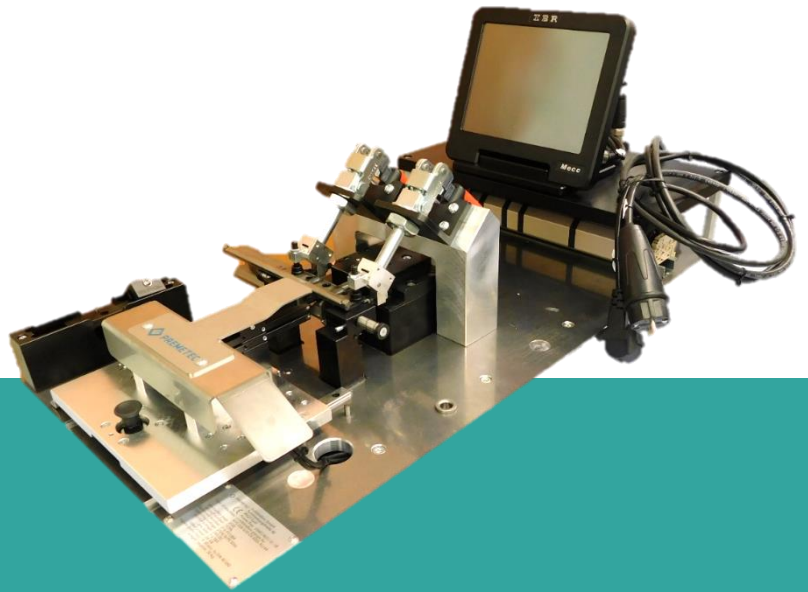
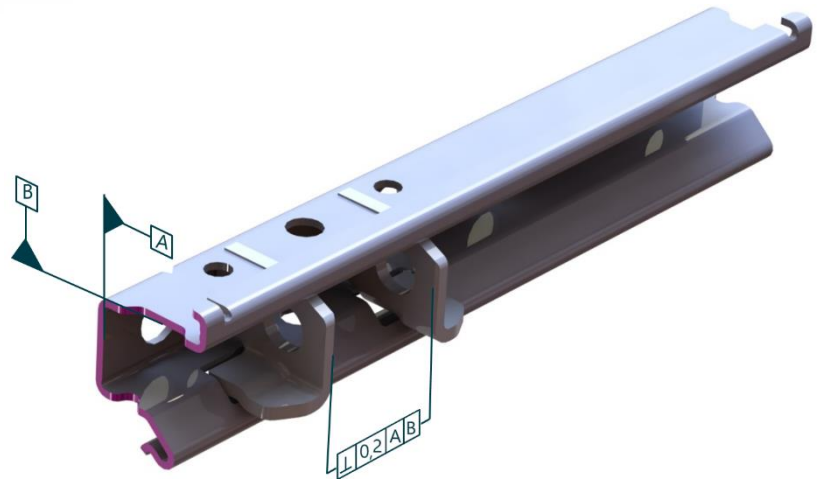



## Geometrische Prüflehre



- Prüflehre für geometrische Maße, sowie Lagetoleranzen an kleinen Schweißbaugruppen aus Blechumformteilen, z.B. Führungsschienen
- Manuell bedienbar zwecks Stichprobenprüfung
- Messprinzip: Ausrichten des Prüflings an festgelegten Basispunkten  
automatisches Antasten von Konturen mit digitalen Messtastern  
manuelle IO/NIO-Prüfung von Konturen mit Gut/Ausschusslehre
- Auswertung der digital gemessenen Maße über Messsoftware mit integrierten mathematischen Funktionen
- Prüfaufträge zum Speichern und Auswerten der Messwerte  
Prüfpläne zur Definition der Prüflingsmerkmale  
Anlegen von integrierten Stammdaten (Prüfer, Charge, etc.)



## Technische Daten

<b>Prüfling</b>	Schweißbaugruppen aus Blechumformteilen (z.B. Führungsschienen)	
<b>Prüfmerkmale</b>		
Form- und Lagetoleranzen	Rechtwinkligkeit von angeschweißten Elementen Position von Bohrungen Geradheit, Parallelität...	
Schweißnahtüberstand	IO/NIO-Prüfung	
Bohrungsdurchmesser	IO/NIO-Prüfung	
<b>Prüfdauer</b>	<3 min	
<b>Messdatenverarbeitung</b>		
Hardware	Mecc-PC, 512 MB RAM, 1 GB Flash	
Betriebssystem	Windows	
Messdaten-Software	IBR-ComGage®	
Visualisierung	Touch-Panel-PC	
Speicherung	csv-Datei	
Export	Individuelle QS-Systeme	
		
<b>Elektrische Kennwerte</b>	<b>IEC</b>	<b>UL / CSA</b>
Einspeisung	230 V / 50Hz / 16A	110 Vac / 60 Hz / 16 A
Steuerspannung	24 V DC	24 V DC
Anschlussleistung	24 VA	24 VA
<b>Abmessungen</b>		
Breite	350 mm	
Tiefe	700 mm	
Höhe	330 mm	
Gewicht	ca. 30 kg	